


Краткая техническая характеристика лифта		
№	Наименование параметров	Величина, характеристика
1	Заводской номер	
2	Индекс	ЛП0630-1,0
3	Модель	ЛП0630-1,0
4	Тип	Грузопассажирский
5	Грузоподъемность, кг/чел	630/9
6	Скорость движения кабины, м/с	1,0
7	Высота подъема, м	
8	Число остановок	
9	Кабина, размеры, мм ширина глубина высота	1110 1500 2150
10	Род тока, напряжение, частота питающей сети	переменный, 3-х фазный 380В, 50Гц
11	Система управления	Смешанная собирательная при движении кабины вниз
12	Назначение	Пассажирский
13	Условия эксплуатации	Температура воздуха в шахте от +5° до +40С, относительная влажность не более 80% при 20С Температура воздуха в машинном помещении от +5° до +40С, относительная влажность не более 80% при 20С
14	Тип кабины	непроходная
15	Мощность, кВт	7,5
16	Пусковой ток, А	35,2
17	Рабочий ток, А	17,63
18	Вентиляция шахты, м ²	0,02 на один метр высоты шахты

Технические требования:

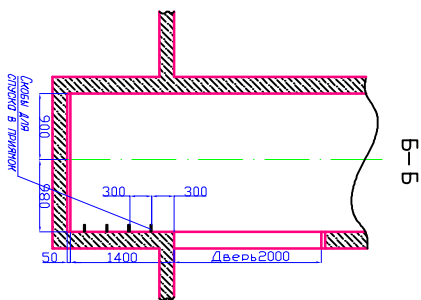
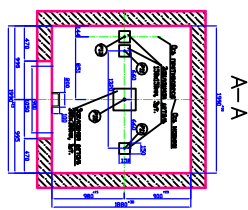
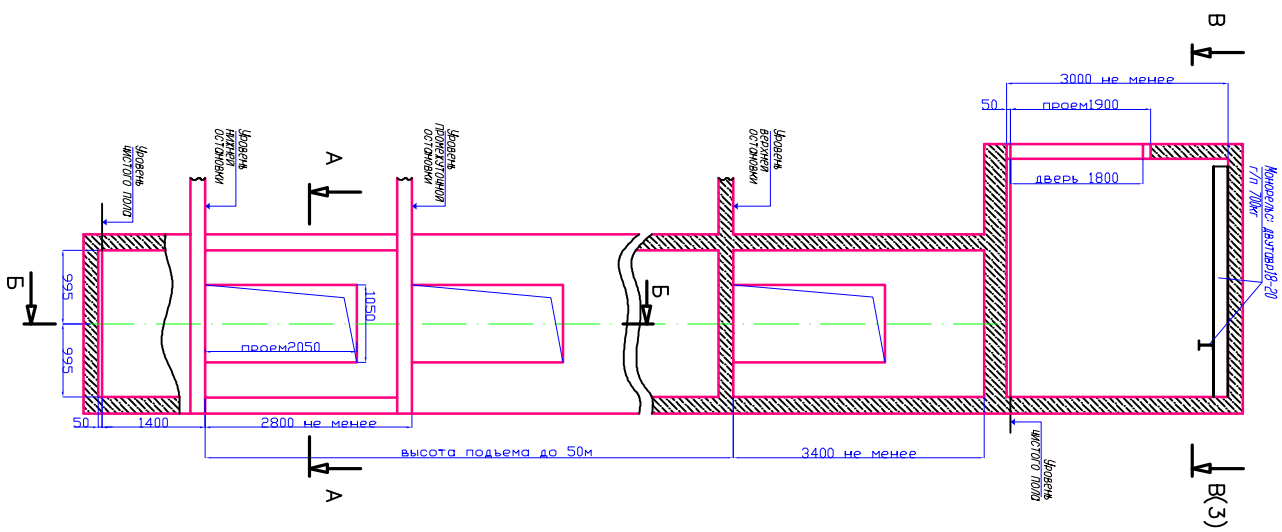
1. При высоте этажа 4600 мм и более предусмотреть дополнительные отверстия под монтажные настилы с шагом не менее 1800 мм и не более 2500мм.
2. Размеры и размещения отверстий под вызывные посты, переключатели режимов работы, световые табло см. лист 4.
3. Заливку чистого пола на 50мм в машинном помещении и приямке производить при монтаже, после установки электрооборудования и прокладки труб электроразводки.
4. Кронштейны крепления направляющих и двери шахты крепятся к стене шахты посредством анкерных дюбелей с химией.

Изм.	Лист	N докум.	Погл.	Дата	Лифт	Масса	Масштаб
Разраб.	Соловьев						
Пров.	Шнырь						
Т.контр.					Лист 1	Листов 4	
Н.контр.							
Утв.	Шнырь						

Копировал

Формат А3

Инв. N подл.	Погн. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Погн. и дата	Справ. N	Перв. примен.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	----------	---------------



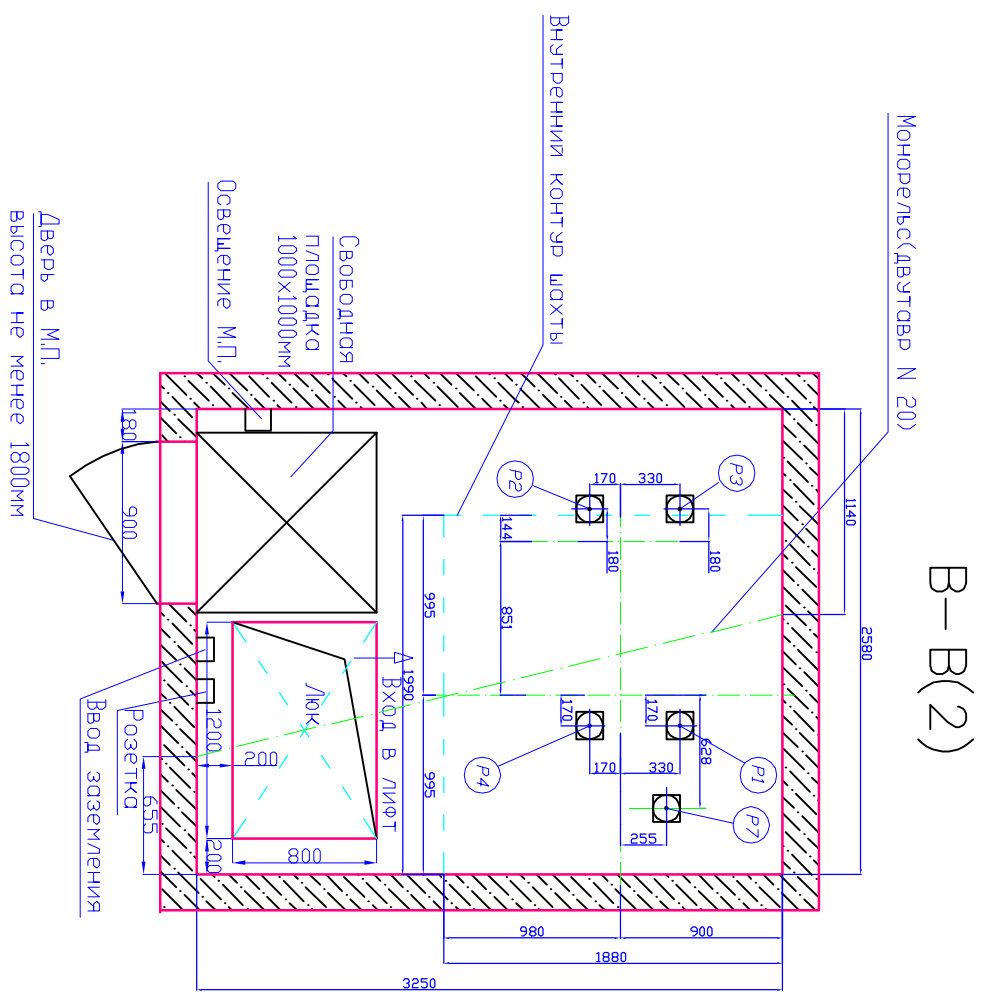
Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования для лифта грузоподъемностью 630кг

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Направление и место приложения силы	Примечание
R1	17200	На пол машинного помещения от лебедки	Полная нагрузка
R2	16150		
R3	14000		
R4	17200		
R1	730	R ₁ , R ₂ или R ₃ действуют одновременно R ₁₁ – на пол приямка.	Абсолютные значения нагрузок при поезде на лебедки
R2	210		
R3	2350		
R11	21300	На пол приямка от буфера кабины	Абсолютные значения нагрузок
R12	59000	На пол приямка от буфера противовеса	
R13	47160	На пол машинного помещения от вертлужной скорости	Полная нагрузка
R7	2300	на пол машинного помещения	
R8	7000Н/м ²	на пол машинного помещения на детали крепления стенок	Расчетная нагрузка Полная нагрузка
R9	2200		

R11, R12, R13 – равнодействующие R – нагрузки вертикальные

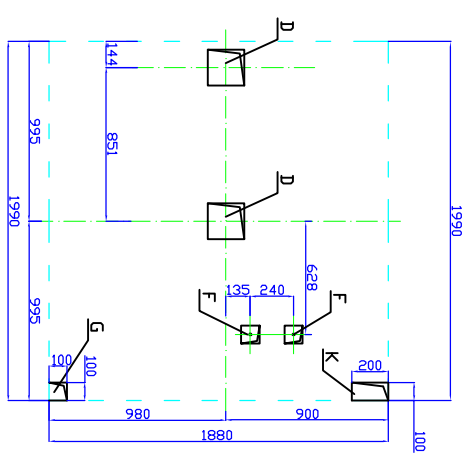
Изм./Лист	N докум.	Погн.	Дата	Формат	А3	Лист	2
-----------	----------	-------	------	--------	----	------	---

Инв. N подл.	Погн. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Погн. и дата	Справ. N	Перв. примен.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	----------	---------------



В-В(2)

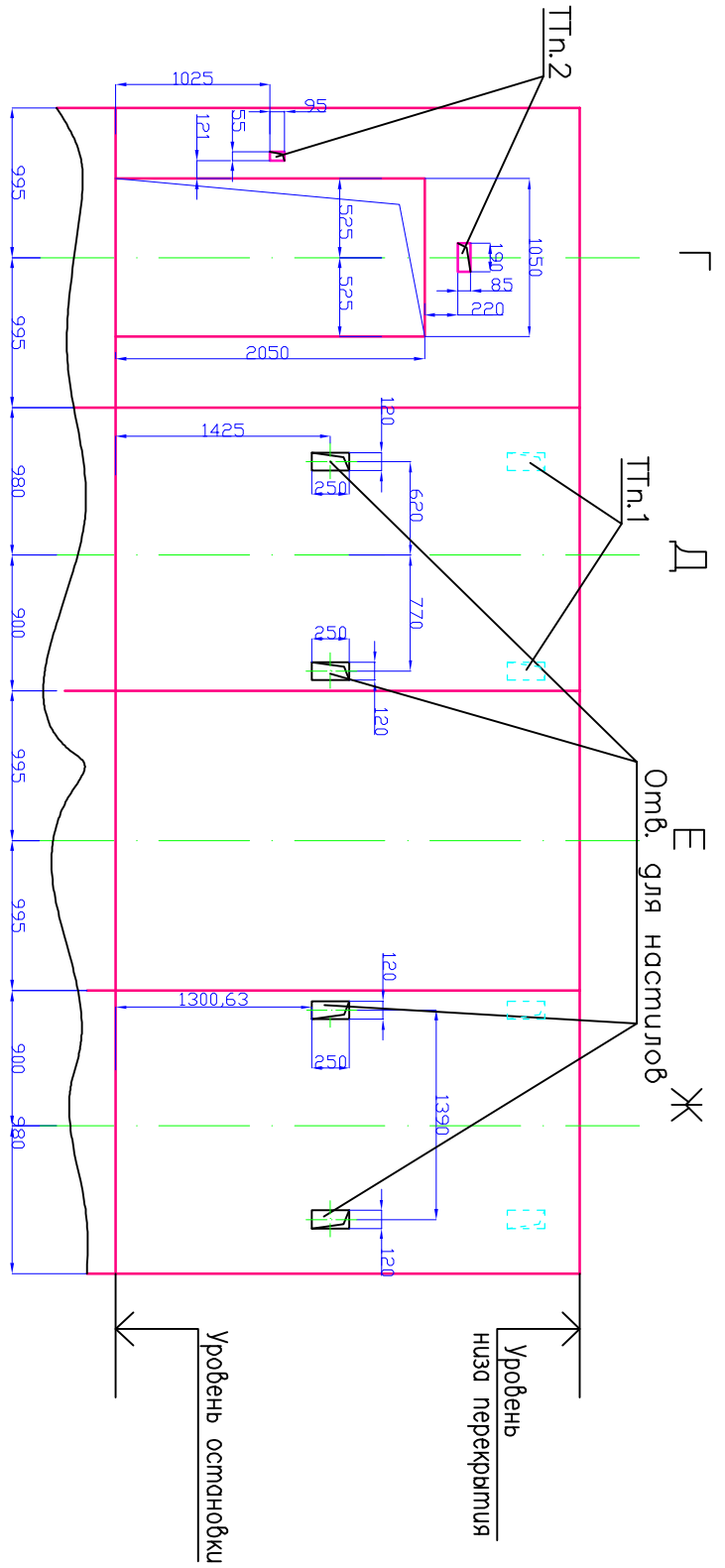
План отверстий
в плите перекрытия М.П.



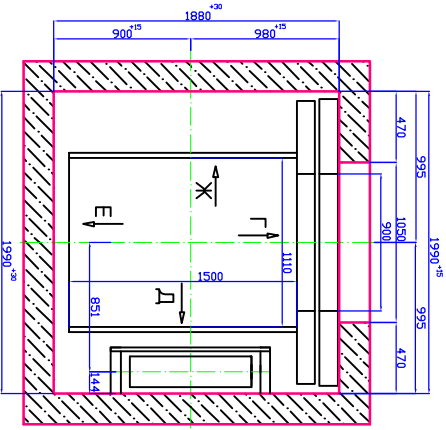
Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	200	200	Тагобье канаты
F	100	100	Канаты ограничителя скорости
G	100	100	Электропроводка по шахте
K	100	200	Освещение шахты

Изм./Лист	N докум.	Погн.	Дата	Формат	Лист
				А3	3

Развертка многового эмажа



План шахты (повернуто)



Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	Справ. N	Перв. примен.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	----------	---------------

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Формат	А3	Лист	4
------	------	----------	-------	------	--------	----	------	---

Копировал

Формат А3